

## WIRE ROPE LUBE NLGI 00

**ПРОНИКАЮЩАЯ СМАЗКА С 3% МОЛИБДЕНА**

Wire Rope Lube NLGI 00 – это высококачественная полужидкая смазка на основе литиевого мыла, предназначенная для эффективного смазывания стальных канатов и тросов, включая те, которые эксплуатируются в сложных морских условиях.

Благодаря своему составу смазка Wire Rope Lube проникает в жилы стальных канатов и обеспечивает эффективное смазывание и защиту от внутренней и внешней коррозии.

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Превосходная пенетрация между жилами тросов и защита против внешней и внутренней коррозии даже в суровых условиях работы в море
- Отличная способность выдерживать умеренные и высокие нагрузки
- Твердые смазочные частицы снижают износ между жилами стальных канатов
- Надолго создает водоотталкивающую пленку, продлевая срок службы смазки и интервалы до повторного смазывания
- Тонкая масляная пленка предотвращает отслоение и сводит к минимуму адгезию абразивных частиц
- Экономичное смазывание при высоком уровне защиты от коррозии и износа благодаря низкому расходу смазки (1 кг смазки на 50 м стального каната диаметром 25 мм)

### СПЕЦИФИКАЦИИ

Wire Rope Lube соответствует следующим спецификациям:

- Класс NLGI 00

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Продукт следует хранить в производственной упаковке под укрытием во избежание попадания воды и размокания маркировки. Хранить при температуре не выше 60°C.

### БЕЗОПАСНОСТЬ, ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ И ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Информация о безопасности, влиянии на здоровье и окружающую среду содержится в Сертификате безопасности для данного продукта, который можно получить, позвонив в Gulf Western Oil по телефону 02-9673-9600.

## WIRE ROPE LUBE NLGI 00 ПРОНИКАЮЩАЯ СМАЗКА С 3% МОЛИБДЕНА

### СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

WIRE ROPE LUBE	Метод испытания	Результат
Внешний вид	-	однородная серая/черная полужидкая смазка
Класс NLGI	-	00
Загуститель	-	литиевое мыло
Базовое масло	-	минеральное
Вязкость базового масла	ASTM D445	160 сСт
Пенетрация после перемешивания	ASTM D217	400 - 430
Температура каплепадения (°C)	ASTM D566	175
Отделение масла (%)	IP 121	<5
Испытание на коррозию меди	IP 112	выдержано
Твердые смазочные частицы (дисульфид молибдена)	-	3%
Испытание на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	IP 239	320
Рабочий диапазон температур	-	от -20°C до 140°C

Стандартные показатели являются только ориентировочными значениями для специалистов, не являются обязательной спецификацией для производства или продажи, а также не влекут какой-либо юридической ответственности.