

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ SUPER-SYN LX GREASE



## ОПИСАНИЕ

SUPER-SYN LX Grease – это смазка на основе синтетического масла, загущенная литиевым комплексом. Смазка содержит антиоксиданты, ингибиторы коррозии и комплекс противозадирных и противоизносных присадок (EP/AW), произведенных по висмутовой технологии. Благодаря сочетанию литиевого комплекса и синтетических базовых масел высокой вязкости данная смазка подходит для высоконагруженных подшипников, работающих в условиях низких и средних скоростей, при повышенных температурах, а также во влажной и коррозионных средах. Структура комплексного мыла придает продукту высокую степень механической стабильности, улучшает рабочие характеристики в вибрирующих корпусах и увеличивает интервалы до повторного смазывания.

Специально разработанный пакет висмутовых присадок обеспечивает повышенную способность переносить высокие нагрузки, а также противостоять вибрационным и ударным нагрузкам. Смазка SUPER-SYN LX Grease – это современный высокоэффективный синтетический продукт, подходящий для промышленного и автомобильного применения. Универсальные свойства продукта и широкий температурный диапазон делают ее основным выбором для различных типов подшипников, в том числе в условиях высоких нагрузок. Консистенция смазки подходит для использования в промышленных централизованных смазочных системах.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная тепловая и окислительная стабильность
- Отличная устойчивость к шокным нагрузкам
- Высокая нагрузочная способность
- Обеспечивает максимальный срок службы оборудования

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51502: KPHC1.5N-40
- ISO 12924: L-XD (F) DIB 1.5

SUPER-SYN LX GREASE	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	РЕЗУЛЬТАТ
КЛАСС NLGI	ASTM D217	1.5
ЗАГУСТИТЕЛЬ	-	Литиевый комплекс
ТИП БАЗОВОГО МАСЛА	-	Синтетическое
ЦВЕТ	Визуально	Бежевый
ТЕКСТУРА	-	Однородная
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ, °C	IP 396	>260
ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА, мм <sup>2</sup> /с при 40°C при 100°C	ASTM D7152	460 51
ИСПЫТАНИЕ НА ЧШМ, нагрузка сваривания, N	DIN 51350:4	3200
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ при 90°C при 79°C	DIN 51807:1 ISO 11009	1 <10%
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СВОЙСТВА, ИСПЫТАНИЕ EMCOR НА ВОЗДЕЙСТВИЕ СОЛЕНОЙ ВОДЫ	ISO 11007	≤2 - 2
ДАВЛЕНИЕ ПОТОКА СМАЗКИ, мбар, при -40°C	DIN 51805	<1400
СМАЗЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, SKF R2F, ИСПЫТАНИЕ В при 150°C	SKF	Выдержано
ПЛОТНОСТЬ	IP 530	870 кг/м <sup>3</sup>
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР	-	от -40°C до 150 °C (макс. 220°C)

Стандартные характеристики являются ориентировочными значениями для специалистов, не являются обязательной спецификацией для производства или продажи и не влекут какой-либо юридической ответственности.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ. БЕЗОПАСНОСТЬ, ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ И ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Продукт следует хранить в производственной упаковке при температуре не выше 60°C и под укрытием во избежание попадания влаги и размокания маркировки. Информация о безопасности, влиянии на здоровье и окружающую среду содержится в Паспорте безопасности для данного продукта, который можно получить, обратившись в Gulf Western Oil.



2023

**GULF WESTERN PREMIUM QUALITY LUBRICATING OILS (AUST) PTY LTD**

Head Office: 92-96 Links Road, St Marys NSW 2760 - PO BOX 515 Kingswood, NSW 2747

Дистрибуция и тех. поддержка в России: [www.gulfwestern.ru](http://www.gulfwestern.ru)

Email: [info@gulfwestern.ru](mailto:info@gulfwestern.ru)

Телефон: +7 423 245 61 41