

HAMMER GREASE

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

Смазка Hammer Grease производится на основе полусинтетических базовых компонентов и неорганического загустителя и имеет отличные характеристики для работы в условиях высоких температур. Она предназначена для гидравлических молотов, а также пальцев и втулок крупной землеройной и другой тяжелой внедорожной техники.

Состав смазки Hammer Grease усилен твердыми смазочными частицами, а за счет адгезивных свойств продукт имеет высокое сопротивление вымыванию водой. Липкая текстура смазки обеспечивает герметизирующие свойства, защищая от попадания пыли и других загрязнений.

Кроме этого, смазка Hammer Grease нашла применение в обслуживании открытых зубчатых передач и тележек печей для обжига, поскольку высоковязкие базовые масла и высокое содержание смазочных частиц позволяют смазке работать в условиях очень высоких температур.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Высокая степень устойчивости к воздействию воды
- Базовые компоненты высокой вязкости обеспечивают низкую тенденцию к утечке смазки
- Отличная нагрузочная способность и устойчивость к шокowym нагрузкам
- Отличные герметизирующие свойства в присутствии пыли и влаги
- Благодаря адгезивным свойствам смазка остается на месте и устойчива к вымыванию и выдавливанию

СПЕЦИФИКАЦИИ

Hammer Grease соответствует следующим спецификациям:

- Класс NLGI 2/3

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Продукт следует хранить в производственной упаковке под укрытием во избежание попадания воды и размокания маркировки. Хранить при температуре не выше 60°C.

БЕЗОПАСНОСТЬ, ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ И ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Информация о безопасности, влиянии на здоровье и окружающую среду содержится в Сертификате безопасности для данного продукта, который можно получить, позвонив в Gulf Western Oil по телефону 02-9673-9600.

HAMMER GREASE

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

HAMMER GREASE	Метод испытания	Результат
Внешний вид	-	однородная адгезивная черная смазка
Класс NLGI	-	2/3
Загуститель	-	бентонит
Базовое масло	-	полусинтетическое
Вязкость базового масла	ASTM D445	1000 сСт
Пенетрация после перемешивания	ASTM D217	230-260
Температура каплепадения (°C)	ASTM D566	>300
Отделение масла (%)	IP 121	<1
Испытание на коррозию меди	IP 112	выдержано
Испытание на противокоррозионные свойства, установка Emcor (a)	IP 220	0:0
Вымывание водой при 39°C, %	ASTM D1264	2
Испытание на ЧШМ, нагрузка сваривания, кгс	IP 239	500
Рабочий диапазон температур	-	от -5°C до 200°C
Содержание твердых частиц, %	-	10

Стандартные показатели являются только ориентировочными значениями для специалистов, не являются обязательной спецификацией для производства или продажи, а также не влекут какой-либо юридической ответственности.